

Empresa interessada : **ALGEMAS BRASIL IND., COM. E MONITORAMENTO DE SISTEMAS LTDA - ME**
Rua João Cubis, 785 - Brcao A - Colonia Antonio Prado - Almirante Tamandare / PR

Pedido de ensaio : 299434

Natureza do trabalho : **ENSAIOS EM BASTÃO RETRÁTIL**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

DATA RECEBIMENTO / INSPEÇÃO.: 26/04/2024 – Entregue no Laboratório Tork Barra funda

AMOSTRA.....: Bastões retráteis.

MARCA.....: Brazil Spec Ops

MODELO.....: 7075 T6

QUANTIDADE DE AMOSTRAS.....: 13 Amostras

PROPOSTA TORK N°.....: 2403009B

ASPECTO DAS PEÇAS



1. ENSAIO DE COMPORTAMENTO DE QUEIMA

Procedimento: O cabo do bastão foi posicionado verticalmente. O bico de Bunsen foi ajustado para prover uma chama de 20 mm em seguida foi posicionado a 45° em relação a amostra. A chama foi aproximada da amostra e assim mantida por 15 segundos. Após esse período a chama foi removida e observado o comportamento da amostra quanto a propagação ou extinção da chama.

Resultado: A amostra não queimou quando mantida em contato com a chama do bico de Bunsen. Sendo enquadrada na classe F1 da norma DIN 53438-3.

Nota: A Extremidade do tubo é metálica, não sendo aplicável o ensaio de queima K1.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

- 1 - Ensaios realizados a uma temperatura ambiente (23 ± 2) °C.
- 2 - A amostra foi ensaiada conforme Diretriz Técnica (TR) - Bastões de emergência, curtos e longos, ed. 04/2006.
- 3 - Local do Ensaios: Rua Dr. Ribeiro de Almeida, 203 - Barra Funda - São Paulo / SP – Laboratório de Produtos.
- 4 - Equipamentos utilizados:

Paquímetro Digital: Identificação Tork 5188 - Certificado RBC/Tork 24043264AFSP - válido até 04/2025

Transferidor de Ângulo: Identificação Tork: 5336 - Certificado RBC/Feinmess D934923- válido até 08/2024

Cronômetro Digital: Identificação Tork 4934 - Certificado RBC/Visomes N° LV03123-24526-23-R0- válido até 10/2025

Data dos Ensaios: de 29 de Abril a 14 de Maio de 2024.

Emissão do Relatório: São Paulo, 14 de Maio de 2024.

Eng. Bruno Ozi S. R. de Oliveira – CREA 2605628078
Chefe do Laboratório de Testes em Produtos

Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira – CREA 0600318910
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.